

Narzędzia diamentowane polikrystaliczne z wymiennymi nożykami

GŁOWICA FREZARSKA | Do serwisu tylko wymienne nożyki

Użytkownik narzędzi LIGHT FLEX może, z zachowaniem należytej ostrożności, samodzielnie wymienić nożyki.

Wśród największych producentów narzędzi diamentowanych znajduje się włoska firma MICROTECH reprezentowana na polskim rynku przez firmę ITALCOLOR. Ten branżowy lider produkuje narzędzia diamentowane

Włoski producent opracował rewolucyjne narzędzie LIGHT FLEX, dostępne już na polskim rynku dzięki polskiemu przedstawicielowi z Piotrkowa Trybunalskiego. Jest to innowacyjna lekka głowica do obróbki wstępnej przeznaczona do agregatów frezarskich okleinarek. Jej zadaniem jest nadanie obrabianej formatce wymiaru netto i wyeliminowanie niepożądanych wad powstałych podczas formatowania do wymiaru brutto na pilarsce formatowej

nożyków PCD pod dodatnim lub ujemnym kątem, symetrycznie lub asymetrycznie, albo w prawo lub w lewo, jak również pozwala na określenie jednego lub więcej poziomów obróbki przez ten sam korpus głowicy. Wymienne nożyki stwarzają także możliwość zamiany lub wymiany na dowolnej pozycji, ale także pozwalają na powtarzalność ustalania ich pozycji.

– System został opatentowany przez firmę Microtech i – jak przekonuje doradca techniczny Italcator – pozwala uzyskać wiele korzyści za pomocą opisywanej głowicy. Przede wszystkim zapewniony jest niski poziom hałasu, ale najistotniejsza dla użytkownika jest możliwość samodzielnej wymiany poszczególnych nożyków. Nie trzeba bowiem przysyłać do ostrzenia całego narzędzia, a jedynie nożyki, które wymagają takiego procesu. Wystarczy je dostarczyć do wyspecjalizowanego serwisu zajmującego się takiego rodzaju usługami oraz tego typu narzędziami. W celu usprawnienia i optymalizacji procesu technologicznego użytkownik



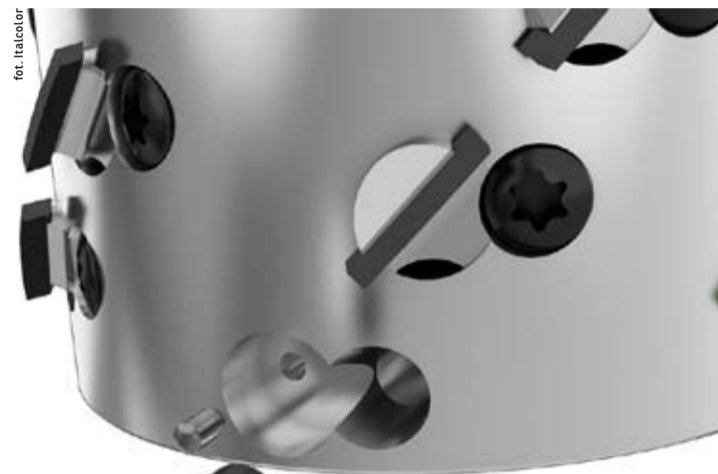
Wymienne nożyki stwarzają możliwość ich zamiany lub wymiany.

oznacza lepsze i bardziej optymalne wykorzystanie maszyny.

W celu uzyskania wysokiej jakości wykańczania obrabianej powierzchni producent zamieścił nożyki na korpusie pod kątem natarcia 45°. Takie usytuowanie narzędzia obróbczego ułatwia odprowadzenie wiórów z powierzchni materiału obrabianego, jak i z powierzchni narzędzia, co skutkuje gładszą powierzchnią obrabianego materiału. Dodatkową zaletą jest częściowe wykorzystywanie głowicy w przypadku obrabiania elementów o mniejszej powierzchni (wysokości) obrabiania. Użytkownik może wykorzystać do obróbki tylko dwa z czterech lub więcej poziomów nożyków – gdyż ich liczba jest uzależniona od wysokości głowicy – zmieniając ich kąt położenia, co w przypadku wykorzystywanego poziomu pozwala na zmianę i przeniesienie na wcześniej nieużywany poziom nożyków.

– Absolutna precyzja pracy narzędziem LIGHT FLEX – podkreśla doradca techniczny – jest możliwa do uzyskania pod warunkiem, iż nożyki zostaną tylko i wyłącznie zaostrzone w korpusie oryginalnego narzędzia. Wszak brak mechanicznego połączenia korpusu głowicy z nożykiem wymiennym wpływa na nieco mniejszą precyzję całego narzędzia w porównaniu ze standardowymi frezami oferowanymi przez Microtech. Zważywszy jednak na to, że głowice z wymiennymi nożykami są przeznaczone do planowanej obróbki płyt wiórowych, a w szczególności formatek i paneli poddawanych później procesom lakierowania, laminowania czy okleinowania, daje to możliwość zaplanowania dopuszczalnej tolerancji. Uwzględnienie tych czynników, a w szczególności dokładności obrobionej krawędzi powoduje, iż proces frezowania jest wydajniejszy i nie wprowadza dłuższych przerw w pracy okleinarki.

Firma Microtech, która swoje nowości produktowe przedstawi na naj-



Nie trzeba przysyłać do ostrzenia całego narzędzia, ale jedynie samodzielnie odkręcone nożyki, które wymagają ostrzenia.

45° wynosi kąt

→ natarcia ułatwiający odprowadzenie wiórów

lub panelowej. W zależności od modelu oraz typu maszyny Microtech może wykonać głowicę na specjalne zamówienie o parametrach wskazanych przez specyfikację DTR. Daje to bardzo duże możliwości dopasowania głowicy do konkretnych potrzeb.

Korpus wykonany został ze specjalnego stopu aluminium, a proces obróbki jest realizowany przez nożyki wymienne z diamentu polikrystalicznego. Takie rozwiązanie stwarza możliwość ustawiania

może dysponować drugim zestawem nożyków, który gwarantuje mu utrzymanie ciągłości produkcji. Trzeba jedynie bardzo precyzyjnie oczyścić gniazda i nożyki tak, aby idealnie je dopasować i dokładnie zamocować.

W serwisie nożyki zostają zaostrzone na specjalnym cylindrze do nominalnej wartości. Bardzo ważnym i istotnym jest fakt, iż w tym czasie narzędzie LIGHT FLEX może być eksploatowane z wymiennym kompletem ostrzy, co

Producent zamieścił nożyki na korpusie pod kątem natarcia 45°.



REKLAMA

Italcator SIEĆ DYSTRYBUCJI NA: WWW.ITALCOLOR.PL
KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU

- LAKIERY, EMALIE, EFEKTY SPECJALNE
- OKLEINY I OBRZEŻA NATURALNE - MODYFIKOWANE
- PRODUKTY DO OCHRONY, PIELĘGNACJI I DEKORACJI DREWNA
- NARZĘDZIA I ELEKTRONARZĘDZIA DO OBRÓBK DREWNA
- KLEJE PRZEMYSŁOWE
- URZĄDZENIA LAKIERNICZE
- MATERIAŁY SZLIFIERSKO - POLERSKIE
- AKCESORIA MEBLOWE

bliższych targach Ligna, eksportuje produkowane narzędzia do 57 krajów na wszystkich kontynentach. W Polsce więcej informacji o szczegółach i możliwościach zastosowania LIGHT FLEX można

uzyskać w siedzibie firmy Italcator oraz w oddziałach zlokalizowanych na terenie kraju. Więcej informacji na temat lokalizacji na stronie www.italcolor.pl.

Artykuł promocyjny